# Influence de la vitesse de chauffage sur l'atomisation électrothermique en spectrométrie d'absorption atomique. Applications aux éléments volatils, cadmium et plomb

#### C. RIANDEY, R. GAVINELLI et M. PINTA

ORSTOM, Laboratoire de Spectrographie, 70-74 Route d'Aulnay, 93140 Bondy, France

#### (Received 28 May 1980)

Resumé—On étudie les avantages apportés en absorption atomique électrothermique par le chauffage rapide (plus de 2000°C s<sup>-1</sup>) au dosage des éléments volatils. Il s'agit de maîtriser les effets de matrice, en particulier les très fortes absorptions non spécifiques. On montre que, contrairement au chauffage normal, le chauffage rapide permet, maintenant, d'atomiser un élément volatil sans pratiquement covolatiliser sa matrice, par suite du déplacement des températures optimales d'atomisation.

Des exemples d'application sont donnés: dosage direct de Cd et Pb (atomisés respectivement à 900 et 960°C seulement) dans des milieux type eau de mer. La méthode doit être applicable à d'autres matrices covolatilisant normalement avec d'autres éléments. Les mécanismes d'atomisation en chauffage rapide sont aussi examinés.

Abstract—The advantages of electrothermal atomization by rapid heating (faster than 2000°C s<sup>-1</sup>) in atomic absorption for the determination of volatile elements are studied. The aim is to control the matrix effects, particularly the very high non-specific absorptions. It is shown that, unlike normal heating, now rapid heating makes it possible to atomize a volatile element without hardly covolatilizing its matrix, as a result of the change in the optimum atomization temperatures.

Application examples are given: direct determination of cadmium and lead (atomized respectively at only 900 and 960°C) in sea water and related products. This method is likely to be applicable to other matrices which covolatilize normally with other elements. The mechanisms of atom formation in rapid heating are also investigated.

#### INTRODUCTION

LES AVANTAGES du chauffage rapide sont connus depuis quelque temps [1, 2]. Ces dernières années, les constructeurs ont commercialisé des fours graphite à chauffage rapide et en ont vanté les mérites pour le cycle atomisation [3–8].

Les effets des vitesses de montée en température des fours ont aussi fait l'objet de quelques études [9-12].

Généralement, ces travaux visent essentiellement deux points: l'amélioration du rendement d'atomisation, c'est-à-dire de la sensibilité, et l'amélioration de la durée de vie des tubes graphite.

Nous nous proposons d'examiner, ici, les possibilités offertes par le chauffage rapide sur la maîtrise des effets de matrice, en particulier des fortes absorptions non

- [1] G. LUNDGREN et G. JOHANSSON, Talanta 21, 257 (1974).
- [2] G. LUNDGREN, L. LUNDMARK et G. JOHANSSON, Anal. Chem. 46, 1028 (1974).
- [3] J. A. BUONO, L. P. MORGENTHALER et V. J. LUCIANO, Comm. à la 2nd Joint Conference of the Chemical Institute of Canada and the American Chemical Society, Montréal (1977).
- [4] C. B. MULLINS et J. C. MOORE, Comm. aux 20th CSI et 7th ICAS, Prague (1977).
- [5] J. E. CANTLE, Comm. aux 20th CSI et 7th ICAS, Prague (1977).
- [6] B. WELZ et E. WIEDEKING, Comm. aux 20th CSI et 7th ICAS, Prague (1977).
- [7] J. E. CANTLE et C. KIRBY, Comm. à la Fourth SAC Conference on Analytical Chemistry, Birmingham (1977).
- [8] J. A. BUONO, L. P. MORGENTHALER et V. J. LUCIANO, Comm. à la 28th Pittsburgh Conference on Analytical Chemistry and Applied Spectroscopy, Cleveland (1977).
- [9] D. C. GREGOIRE et C. L. CHAKRABARTI, Comm. au 24th Canadian Spectroscopy Symposium, Ottawa (1977). **O.R.S.T.O.M.**
- [10] D. C. GREGOIRE, C. L. CHAKRABARTI et P. C. BERTELS, Anal. Chem. 50, 1730 (1978).
- [11] L. DE GALAN, Comm. aux 20th CSI et 7th ICAS, Prague (1977).
- [12] W. M. T. VAN DEN BROEK, Comm. au Meeting of the Dutch Working Group for Atomic Spectroscopy, Ametardam (1077) 81/80/00 100 ex1 Amsterdam (1977). N° :

765

00035 ex1

Cote 🛯

Date 1 33 MARS 1981

spécifiques causées par des milieux très chargés en sels, chlorure de sodium par exemple. Des essais ont été effectués dans ce sens, sur les premiers atomiseurs de ce type, par MANNING *et al.* [13], FERNANDEZ [14] (HGA 2200) et par WELZ *et al.* [15] (HGA 76 B).

Au moyen des atomiseurs normaux, l'on sait assez facilement déterminer un élément réfractaire dans une matrice plus volatile. Il est évident que si l'analyte supporte sans perte un prétraitement thermique à température élevée (dans certains cas jusqu'à 1800°C), sa matrice peut s'en trouver considérablement simplifiée. Cette séparation par volatilisation *in situ* minimise donc les éventuelles perturbations.

Par contre, dans le cas inverse, à savoir le dosage d'un élément volatil dans une matrice plus réfractaire, de sérieuses difficultés apparaissent.

L'idéal serait d'atomiser l'élément à doser sans volatiliser sa matrice. Malheureusement, l'expérience montre qu'il y a souvent covolatilisation, ce qui conduit à envisager une troisième situation: l'analyte et sa matrice sont de volatilité analogue. Il s'ensuit que la volatilisation, plus ou moins sélective de l'élément, devient extrêmement critique.

De nombreuses solutions ont été proposées. Elles portent toutes sur des séparations. Les principales sont les suivantes (limitées au cadmium et au plomb dans les eaux de mer et autres milieux semblables). 5

P

# (i) Séparations préalables

(a) Extraction par les systèmes APDC/MIBC [16], APDC/CCl<sub>4</sub> ou  $C_2Cl_4$  [17], DDC/CHCl<sub>3</sub> [18], etc.

(b) Coprécipitation avec l'hydroxyde de zirconium à pH 9 [19], avec le complexe cobalt-APDC à pH 2 [20].

(c) Electrodéposition directe sur le tube graphite [21].

(d) Adsorption sur Bio-glas-200 [22], sur résines échangeuses d'ions, notamment sur "Chelex 100" [23, 24]. Il faut noter que la résine peut aussi directement être introduite dans le four.

Ces séparations ne sont pas toujours satisfaisantes: BENGTSSON et al. [25] doivent encore corriger des interférences causées par les sels co-extraits.

(ii) Séparations in situ (par volatilisation)

Au moyen d'additifs convenables, deux types de modifications sont recherchés.

(a) Rendre l'analyte moins volatil: par conversion en phosphates par exemple [26-29].

[13] D. C. MANING, J. D. KERBER et M. D. AMOS, Comm. à la 28th Pittsburgh Conference on Analytical Chemistry and Applied Spectroscopy, Cleveland (1977). Atomic Absorption Application Study No. 636.

[14] F. J. FERNANDEZ, Atomic Absorption Application Study No. 639, Perkin-Elmer (1977); cf. [13].

- [15] B. WELZ, E. WIEDEKING et W. SIGL, Comm. à l'International Symposium on Microchemical Techniques, Davos (1977). Applied Atomic Absorption Spectroscopy No. 7E.
- [16] S. SABET et C. L. CHAKRABARTI, Comm. au 25th Canadian Spectroscopy Symposium, Mont Gabriel, Québec (1978).
- [17] K. R. SPERLING, Z. Anal. Chem. 292, 113 (1978).
- [18] A. L. RYABININ et E. A. LAZAREVA, Zh. Anal. Khim. 33, 298 (1978).
- [19] A. SATO et N. SAITOH, Bunseki Kagatu 25, 663 (1976).
- [20] E. A. BOYLE et J. M. EDMOND, Anal. Chim. Acta 91, 189 (1977).
- [21] G. E. BATLEY et J. P. MATOUSEK, Comm. au 4th Australian Symposium on Analytical Chemistry, Brisbane (1977).
- [22] T. S. WASCO et J. L. FASCHING, Comm. à la 29th Pittsburgh Conference, Cleveland (1978).
- [23] J. LAMATHE, C.R. Acad. Sci. (Paris) C286, 393 (1978).
- [24] I. A. VOINOVITCH, Génie Civil, Spectrométrie d'Absorption Atomique (édité par M. PINTA), Vol. 2, Chapitre 10, p. 584. Masson, Paris (1979).
- [25] M. BENGTSSON, L. G. DANIELSSON et B. MAGNUSSON, Anal. Lett. 12, 1367 (1979).
- [26] J. P. MATOUSEK et K. G. BRODIE, Anal. Chem. 45, 1606 (1973).
- [27] K. G. BRODIE et J. P. MATOUSEK, Anal. Chim. Acta. 69, 200 (1974).
- [28] R. D. EDIGER, Atom. Absorption Newslett. 14, 127 (1975).
- [29] H. BENARD, Thèse, Paris (1979).

(b) Rendre la matrice (NaCl) plus volatile: par addition de  $NH_4NO_3$  [30], de  $(NH_4)_2S_2O_8$  [31].

Malgré ces prétraitements chimiques, des absorptions non spécifiques importantes subsistent. Leur correction instrumentale risque alors de n'être que partielle ou impossible.

Aujourd'hui, les fours à chauffage rapide autorisent ce type de détermination (par exemple Cd et Pb dans l'eau de mer) sans difficulté particulière, directement, uniquement instrumentalement, c'est-à-dire sans dilution, sans séparation préalable et sans additif quelconque. En effet, si les volatilités de l'élément et de la matrice sont analogues, elles ne sont, cependant, pas strictement identiques et leurs vitesses de volatilisation légèrement différentes permettent une atomisation de l'analyte suffisamment distincte.

# Appareillage et Procedure de Mesure

Le spectromètre utilisé (Perkin-Elmer 400) est équipé du dispositif instrumental de correction de fond simultanée à arc au deutérium. L'atomiseur est un four HGA 500. Son transformateur est surdimentionné et toute la puissance disponible est appliquée, quelle que soit la température à atteindre. Cette dernière est contrôlée au moyen d'une photodiode au silicium. Ensuite, le chauffage isothermique est contrôlé en tension. Il est évident que le chauffage sera d'autant plus rapide que la température finale est moins élevée et que la température de départ est plus élevée. La vitesse de montée en température peut dépasser 2000°C s<sup>-1</sup>. Cet atomiseur fonctionne aussi en chauffage normal; mais le temps nécessaire pour arriver à 2000°C est alors notablement plus long: plusieurs secondes. Les tubes graphite employés ne sont pas pyrolytisés.

Des précautions particulières sont prises contre les contaminations. En effet, l'environnement est très contaminant pour les éléments étudiés. Aussi toutes les opérations sont menées dans des locaux dont l'atmosphère est à empoussiérage contrôlé.

L'acide nitrique est de qualité "suprapur" Merck et le chlorure de sodium de qualité "specpur" Johnson Matthey. Les divers "blancs" sont régulièrement mesurés: blanc four vide, blanc milieu HNO<sub>3</sub> 0.5%, blanc matrice NaCl.

En matière d'analyse d'ultra-traces par absorption atomique en fours, il semble qu'actuellement les plus importantes causes d'erreurs proviennent des risques de contaminations à tous les niveaux; viennent ensuite les absorptions non spécifiques, souvent considérables vis-à-vis du signal spécifique, et en dernier lieu seulement (relativement aux précédentes), les éventuelles interférences chimiques.

L'action bien connue du débit de gaz de balayage sur la sensibilité a été réexaminée dans le mode chauffage rapide, dans l'hypothèse d'une éventuelle différence de comportement des éléments étudiés. Les résultats sont finalement tout à fait analogues dans les deux modes (Fig. 1).

La méthode d'investigation fait appel à la programmation variable pour établir les doubles courbes de prétraitement thermique-atomisation [32].

Après séchage (à 110°C-1,5 s par  $\mu$ l) l'absorbance est enregistrée en fonction de températures variables de prétraitement thermique, à température constante d'atomisation et inversement. On obtient respectivement la courbe de prétraitement thermique et la courbe d'atomisation de l'élément. Pour la première, le point important est la température maximale de prétraitement thermique (sans perdre l'élément dosé); pour la seconde, c'est la température optimale d'atomisation (qui confère la plus forte absorbance). L'un de ces deux paramètres doit évidemment être fixé, à priori, quitte à le corriger ensuite. Dans le cas présent, il est recommandé de choisir une température maximale de prétraitement thermique en se fondant sur la littérature et sur quelques essais préalables, afin de déterminer, d'abord, la température optimale d'atomisation, très critique.

[30] R. D. EDIGER, G. E. PETERSON et J. D. KERBER, Atom. Absorption Newslett. 13, 61 (1974).

[31] K. R. SPERLING, Z. Anal. Chem. 287, 23 (1977).

[32] M. PINTA et C. RIANDEY, Analusis 2, 86 (1975).



Fig. 1. Plomb (10 μl à 0,2 μg ml<sup>-1</sup>). Effet du débit d'argon sur l'absorbance en chauffage normal (-----) et en chauffage rapide (---). Prétraitement thermique: 20 s à 700°C (montée en 5 s). Atomisation: chauffage normal: 5 s à 2000°C; chauffage rapide: 5 s à 1125°C. Conditionnement du tube: 5 s à 2000°C.

La légende des températures pointées sur les diagrammes est la suivante: D = décomposition en oxyde; d = autres décompositions; F = fusion; E = ébullition; S = sublimation; Tr(g) = transition liquide-gaz.

#### **RESULTATS ET DISCUSSION**

### 1. Chauffage normal et chauffage rapide (en l'absence de matrice)

Les doubles courbes prétraitement thermique-atomisation du plomb et du cadmium, en milieu simple (nitrates dans  $HNO_3$  0,5%), sont comparées dans les deux modes de chauffage.

1.1 Cadmium. La Fig. 2 offre un exemple du résultat obtenu. En chauffage rapide l'absorbance maximale du cadmium se situe à une température extrêmement basse, de l'orde de 900°C seulement, contre 1800°C en chauffage normal. Il existe une différence considérable d'environ 900°C entre les températures optimales dans les deux modes de chauffage. Cette différence, bien sûr, est susceptible d'être mise à profit à des fins analytiques. En deçà de 850-800°C, les courbes d'atomisation en chauffage rapide ne peuvent être précisées avec notre appareillage: l'émission du tube graphite devient



Fig. 2. Cadmium  $[Cd(NO_3)_2]$  (10  $\mu$ l à 0,004  $\mu$ g ml<sup>-1</sup>). Programmation variable en chauffage normal (- - -) et en chauffage rapide (-----) dans un milieu HNO<sub>3</sub> 0,5%. Prétraitement thermique: 20 s à 400° (montée en 10 s). Atomisation: arrêt du balayage en argon (5 s avant); chauffage normal: 5 s à 1800°C; chauffage rapide: 5 s à 900°C. Conditionnement du tube: 3 s à 2000°C (montée en 3 s).



Fig. 3. Plomb  $[Pb(NO_3)_2]$  (10  $\mu$ l à 0,2  $\mu$ g ml<sup>-1</sup>). Programmation variable en chauffage normal (- - -) et en chauffage rapide (-----) dans un milieu HNO<sub>3</sub> 0,5%. Prétraitement thermique: 20 s à 700°C (montée en 10 s). Atomisation: débit d'argon réduit à 10 ml mn<sup>-1</sup> (5 s avant): chauffage normal: 5 s à 1900°C; chauffage rapide: 5 s à 1130°C. Conditionnement du tube: 3 s à 2200°C (montée en 3 s).

alors insuffisante pour permettre de calibrer la photodiode et donc de contrôler la température. Notons que le programme électrothermique comporte un dernier cycle à 2000°C. Ce cycle nommé "conditionnement" est un nettoyage du tube avant l'essai suivant. Il est indispensable lorsque l'élément est atomisé à basse température, donc notamment, en chauffage rapide car, alors, sa volatilisation n'est que partielle et il en subsiste dans le tube. Ce cycle servira aussi, plus loin, à éliminer la matrice.

1.2 Plomb. Un exemple des quelques courbes établies au moyen de diverses programmations, mais toutes semblables, est donné Fig. 3. Ici aussi, la température optimale d'atomisation en chauffage rapide est peu élevée (1130°C) vis-à-vis du chauffage normal (1900°C). Quoique moindre, cette différence de plus de 750°C est aussi extrêment intéressante. Il convient de retenir qu'en chauffage rapide la température maximale de prétraitement thermique est également un peu moins élevée.

# 2. Absence et présence de matrice (en chauffage rapide)

Avec les courbes de prétraitement thermique et d'atomisation, on a représenté les courbes d'absorption non spécifique de la matrice (avec et sans correction de fond) mesurée dans les mêmes conditions.

2.1 Cadmium. La température optimale d'atomisation est la même en présence et en l'absence de la matrice NaCl 35‰, soit 900°C (Fig. 4). Les absorptions non spécifiques sont mesurées à la longueur d'onde analytique au moyen d'un blanc NaCl, donc le signal cadmium est négligeable dans nos conditions opératoires. Les mesures spécifiques et non spécifiques sont exécutées sans aucune modification des paramètres instrumentaux. Quoique séquentielles, elles peuvent donc être comparées. A 900°C, l'absorption non spécifique n'excède pas 0,2 de densité optique et est donc facilement compensée. Par contre, au-delà de 1000°C, la correction devient impossible. En effet, lorsque la température s'élève, par rapport au pic non spécifique, le pic du cadmium est successivement seul, bien séparé, tangentiel, confondu. Enfin, le compensateur s'effondre, la mesure est erronée par défaut car l'on observe généralement un pic négatif de surcompensation (Fig. 5, en se reportant à la Fig. 4).

2.2 Plomb. En présence de la matrice NaCl, l'atomisation du plomb est maximale vers 960°C seulement, soit encore près de 200°C plus basse qu'en milieu simple (Fig. 6). Le chlorure de sodium commence à se volatiliser vers 800°C mais à 960°C son absorption non spécifique atteint à peine 0,3 unité d'absorbance. A ce niveau, la correction complète ne présente pas de difficulté. D'une manière générale, il est toujours possible de réduire l'absorption parasite, moyennant une petite perte de sensibilité, en augmentant simplement le débit d'argon de façon à chasser les fumées et vapeurs.



Fig. 4. Cadmium [Cd(NO<sub>3</sub>)<sub>2</sub>] (10 µl à 0,004 µg ml<sup>-1</sup>). Programmation variable avec chauffage rapide en présence et en l'absence d'une matrice NaCl 35‰ à 228,8 nm. Correction de fond.
(----) sans NaCl: Prétraitement thermique: 20 s à 400°C (montée en 10 s). Atomisation: 5 s à 900°C, arrêt de l'argon 5 s avant. Conditionnement du tube: 3 s à 2000°C (montée en 3 s).
(-----) avec NaCl: même programme. (------) absorption non spécifique de NaCl ultra-pur, à la même longueur d'onde, avec (O) et sans (●) correction de fond.

Un autre exemple de diagramme obtenu dans des conditions différentes est donné Fig. 7. A l'inverse de ce qui précède, le prétraitement thermique est effectué, ici, à température plus élevée mais pendant un temps très court. On peut ainsi approcher 1000°C sans perdre le plomb, d'où l'aspect particulier des doubles courbes. Malheureusement, l'élimination de la matrice (NaCl) qui en résulte est insignifiante: les absorptions non spécifiques demeurent considérables en dépit d'un cycle de refroidissement destiné à stopper l'émission de fumées avant atomisation. Remarquons que ces absorptions sont mesurées, ici, à une longueur d'onde un peu différente, à savoir sur la radiation non absorbable du plomb à 280,2 nm, bien connue. Les résultats de cet exemple recoupent néanmoins ceux du précédent et notamment les températures optimales d'atomisation trouvées sont les mêmes. Sans le chauffage rapide, cette détermination est donc impossible en toute rigueur.

## 3. Interférence chimique

Il s'agit d'une perturbation causée par une éventuelle réaction thermochimique entre analyte et concomitant. Une dépression par le chlorure de sodium, tant sur le signal du



Fig. 5. Cadmium. Signaux spécifiques et non spécifiques en fonction de températures croissantes. Chauffage rapide avec correction de fond. (a) Pic unique, (b) pics séparés, (c) pics tangentiels, (d) pics confondus, (e) et (f) surcompensation.



Fig. 6. Plomb [Pb(NO<sub>3</sub>)<sub>2</sub>] (10 µl à 0,2 µg ml<sup>-1</sup>). Programmation variable avec chauffage rapide en présence et en l'absence d'une matrice NaCl 35‰ à 283,3 nm. Correction de fond. (- - -) sans NaCl: Prétraitement thermique: 20 s à 700°C (montée en 10 s). Atomisation: 5 s à 1130°C, argon réduit à 10 ml mn<sup>-1</sup>, 5 s avant. Conditionnement du tube: 3 s à 2200°C (montée en 3 s). (-----) avec NaCl: même programme mais atomisation à 960°C. (------) absorption non spécifique de NaCl ultra-pur, à la même longueur d'onde, avec (○) et sans (●) correction de fond.

cadmium que sur celui du plomb, est parfois observée. Elle est aussi signalée par L'vov *et al.* [33] qui, pour l'éliminer, proposent l'addition de lithium formant une combinaison thermiquement stable, LiCl. (Quoique de volatilité analogue, LiCl a une énergie de dissociation supérieure à celle de NaCl).

CZOBIK et MATOUSEK [34] en attribuent l'effet à la formation en phase vapeur de chlorures de l'analyte qui diminuent d'autant la population d'atomes absorbants. Cette dépression n'est toutefois pas systématique. La Fig. 7 montre, par exemple, que le signal du plomb est identique en présence et en l'absence de NaCl. De toute manière,



Fig. 7. Plomb [Pb(NO<sub>3</sub>)<sub>2</sub>] (10 µl à 0,2 µg ml<sup>-1</sup>). Programmation variable avec chauffage rapide en présence et en l'absence d'une matrice NaCl 35‰ à 283,3 nm. Correction de fond. (---) sans NaCl: Prétraitement thermique: 1 s à 800°C (montée en 9 s), refroidissement 3 s à 600°C. Atomisation: 6 s à 1130°C, argon réduit à 10 ml mn<sup>-1</sup>, 3 s avant. Conditionnement du tube: 6 s à 2000°C. (-----) avec NaCl: même programme mais atomisation à 960°C. (------) absorption non spécifique de NaCl à 280,2 nm avec (○) et sans (●) correction de fond.

[34] E. J. CZOBIK et J. P. MATOUSEK, Anal. Chem. 50, 2 (1978).

771

<sup>[33]</sup> B. V. L'VOV, L. A. PELIEVA et A. I. SHARNOPOL'SKII, Zh. Prikl. Spektrosk. 28, 19 (1978).

ce type de perturbation dépend beaucoup du programme électrothermique adopté. Il paraît douteux que la molécule NaCl soit dissociée aux températures d'atomisation programmées. Ce problème d'interférence n'est pas étudié ici. Il est résolu, à toutes fins utiles, par la méthode de l'étalonnage complexe, c'est-à-dire en ajoutant NaCl aux étalons. Dans le cas considéré, c'est la méthode la plus simple.

#### 4. Applications

D'après la littérature, l'eau de mer contient "naturellement" de 0,002 à 0,1  $\mu$ g l<sup>-1</sup> de cadmium et de 0,3 à 4 $\mu$ g l<sup>-1</sup> de plomb. Etant donné la sensibilité de l'absorption atomique électrothermique, seules les teneurs maximales peuvent être déterminées directement. En revanche, les eaux de mer polluées tombent parfaitement dans le domaine analytique de la méthode. Toujours est-il que dans une matrice "eau de mer" les programmes optima mis au point sont résumés dans les Tableaux 1 et 2.

La température optimale d'atomisation étant assez critique, il faut la vérifier avec son propre appareillage. Ce type de programme semble convenir à toutes sortes d'eaux salées, de toutes origines, naturelles ou industrielles, eaux de lagunes, saumures...

#### 5. Mécanisme d'atomisation en chauffage rapide

Il est évident que la réduction dans le temps de l'atomisation, grâce à une montée rapide en température, augmente, à un instant t, la densité d'atomes traversant le faisceau de la cathode. Ceci n'explique pas tout, et en particulier la considérable différence de températures optimales d'atomisation observée. Selon nous, cette différence proviendrait d'un changement des mécanismes d'atomisation en chauffage rapide par rapport au chauffage plus lent.

5.1 *Cadmium*. On sait qu'en chauffage normal le cadmium est atomisé par dissociation moléculaire de CdO gazeux [32, 35–37].

En chauffage rapide, la coïncidence à 900°C de la température d'atomisation maximale avec la température de décomposition de CdO solide est frappante (Figs. 2 et 4). A cette température, le cadmium est gazeux. Il s'agit donc d'une vaporisation dissociative, c'est-à-dire d'une dissociation à l'état solide. La réaction d'atomisation est alors la suivante:

$$CdO(s) \xrightarrow{décomposition} Cd(g) + O$$

5.2 Plomb. Il est connu que l'atomisation du plomb, après carbo-réduction de l'oxyde jusqu'à l'état métallique, est normalement une simple vaporisation du métal (voir les mêmes auteurs que ci-dessus). En chauffage rapide, l'absorbance est maximale bien avant le point d'ébullition de Pb, aussitôt après la fusion de PbO (Figs. 3, 6 et 7); le précurseur (espèce chimique donnant directement les atomes absorbants) n'est donc plus Pb mais plutôt PbO. La réaction d'atomisation est moins évidente que dans le cas

Tableau 1. Programme optimum mis au point pour le cadmium dans une matrice "eau de mer"

| Cycle                              | 1   | 2   | 3   | 4   | 5   | 6    |
|------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| Température, °C                    | 110 | 400 | 400 | 900 | 20  | 2000 |
| Temps de montée, s                 | 10  | 10  | 1   | 0   | 1   | 3    |
| Temps d'isotherme, s               | 15  | 15  | 4   | 5   | 4   | 3    |
| Débit d'argon, ml mn <sup>-1</sup> | 300 | 300 | 0   | 0   | 300 | 300  |

[35] C. RIANDEY, Les perturbations. Spectrométrie d'Absorption Atomique (édité par M. PINTA), Vol. 1, Chapitre 3, p. 82. Masson, Paris (1979).

[36] R. E. STURGEON, C. L. CHAKRABARTI et C. H. LANGFORD, Anal. Chem. 12, 1793 (1976).

[37] R. E. STURGEON, C. L. CHAKRABARTI, Prog. Anal. Atom. Spectrosc. 1/2, 132 (1978).

| Cycle                              | 1   | 2   | 3   | 4   | 5   | 6    |
|------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| Température, °C                    | 110 | 700 | 700 | 960 | 20  | 2200 |
| Temps de montée, s                 | 10  | 10  | 1   | 0   | 1   | 3    |
| Temps d'isotherme, s               | 15  | 15  | 4   | 5   | 4   | 3    |
| Débit d'argon, ml mn <sup>-1</sup> | 300 | 300 | 10  | 10  | 300 | 300  |

Tableau 2. Programme optimum mis au point pour le plomb dans une matrice "eau de mer"

du cadmium. Il pourrait s'agir d'une réduction dissociative [38], seule réaction pouvant produire le plomb élémentaire à l'état gazeux aux températures considérées (960-1130°C seulement):

$$PbO(1) + C(s) \rightarrow Pb(g) + CO.$$

En chauffage rapide, les précurseurs et les réactions d'atomisation peuvent donc, dans certains cas, notablement différer et expliquer ainsi les phénomènes étudiés et exploités ici.

## CONCLUSIONS

Si le dosage direct d'un élément volatil, tel le plomb, dans des matrices plus réfractaires (produits silicatés), a déjà pu être résolu en chauffage normal [39] mais non celui du cadmium, le cas des matrices de volatilité analogue n'avait pas vraiment trouvé de solution. Le chauffage rapide est venu combler cette lacune. Grâce à lui, il est devenu parfaitement possible de "sortir" un élément volatil de sa matrice, sans pratiquement volatiliser cette dernière et par suite de minimiser les habituelles perturbations qui rendent les dosages directs impossibles ou inexacts. N'oublions pas que l'absorption atomique électrothermique est l'une des rares méthodes capables d'autoriser, *in situ*, la mesure de l'analyte en l'absence de tout ou partie de sa matrice. Il était dommage de ne pas bénéficier de cet avantage aussi pour les éléments volatils.

L'analyse des eaux salées ne représente qu'une application limitée des recherches effectuées. L'intérêt réside davantage dans le principe du procédé. Le chauffage rapide peut être appliqué à tous les problèmes de covolatilisation, principalement en vue de minimiser les très fortes absorptions non spécifiques, voire les interférences chimiques. Ce peut être le moyen de rendre la volatilisation de l'élément dosé plus sélective. Sans vouloir trop généraliser, beaucoup d'analyses de produits chargés en corps qui covolatilisent lors de l'atomisation en chauffage relativement lent, gagneraient à être traités par le mode rapide. Enfin, dans ce genre de matrices, le plomb et le cadmium ne sont pas les seuls à bénéficier des améliorations décrites. Il semble que ce soit aussi le cas des éléments suivants: Au, Bi, Co, Cu, Fe, Mn, Sn, Zn...

Ce dernier progrès de l'instrumentation n'a pas, semble-t-il, été apprécié à sa juste valeur.

[39] C. RIANDEY, P. LINHARES et M. PINTA, Analusis 6, 303 (1975).

<sup>[38]</sup> W. C. CAMPBELL et J. M. OTTAWAY, Talanta 21, 837 (1974).