

b) TRATAMIENTO DE AGUAS DE LAVADO

DIGESTION ANAEROBICA Y ALGAS EN EL TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES

Monroy O., Ramos A., Ramirez F., Noyola A., Guyot J.P.
Schetino B., Salazar M., Fuentes M. & Rodriguez D.

RESUMEN

Se presentan sistemas no convencionales de tratamiento de aguas residuales industriales que combinan reactores UASB, un estanque de algas y un digestor anaerobio seco. Los resultados obtenidos en experimentos separados y con aguas residuales diferentes a las de la industria cafetalera demuestran que estos tratamientos pueden aplicarse en esta industria. El digestor anaerobio elimina hasta un 80% de la materia orgánica del agua, las algas la oxigenan y pueden llevarla hasta la calidad exigida por la legislación ambiental. El digestor anaerobio seco puede eliminar hasta el 40% de la materia orgánica de los residuos sólidos. Como producto de la degradación anaerobia se produce un gas combustible (metano).



I Seminario Internacional sobre Biotecnología en la Agroindustria Cafetalera

Compiladores
S. Roussos
R. Licona Franco
M. Gutiérrez Rojas

Xalapa, Ver., México, del 12 al 15 de abril de 1989